

CASE HISTORY

# 3SUN per Finissaggio & Tintoria Ferraris S.p.A.



**Località**

**Benna (Biella)**

**Installatore/EPC**

**Kennew Srl**

**Moduli utilizzati**

**3SUN Serie B60**

**Potenza Impianto**

**2,1 MWp**

**Tipo di installazione**

**Impianto agrivoltaico a terra**

**Data fine installazione**

**11/12/2025**





Sede Finissaggio & Tintoria Ferraris S.p.A.

## Necessità. Ridurre i costi energetici e aumentare l'autonomia produttiva.

Finissaggio & Tintoria Ferraris, realtà di riferimento del **distretto tessile biellese** attiva da oltre 60 anni, nasce dalla visione del fondatore Francesco Ferraris. Oggi la terza generazione guida l'azienda con la responsabilità di onorare la tradizione familiare e il legame con il territorio.

Nel settore tessile, il finissaggio ha il compito di nobilitare il prodotto, esaltandone le caratteristiche originarie.

Per l'azienda, questo impegno verso il miglioramento si riflette oggi nella volontà di trasformare i propri processi energetici, rendendoli **più efficienti e più responsabili** verso l'ambiente e il territorio.

L'azienda ha avviato un percorso strutturato con Kennew e 3SUN per **ottimizzare la gestione dello stabilimento**. Per ridurre la dipendenza dalla rete elettrica, l'azienda ha individuato nell'autoproduzione la leva strategica per rafforzare il proprio modello produttivo.

Si è reso quindi necessario pianificare un aumento della quota di autoconsumo per garantire continuità operativa anche nelle fasi di massima richiesta energetica, puntando sull'integrazione della tecnologia dei moduli 3SUN per **generare energia solare e massimizzare le prestazioni nel lungo periodo**.

# Soluzione. Un impianto agrivoltaico integrato con tecnologia 3SUN.

Per rispondere a queste esigenze, è stato realizzato un **impianto agrivoltaico a terra da 2,1 MWp**, progettato per garantire un'elevata produzione energetica e la massima integrazione con il contesto industriale.

Composto da **3.388 moduli 3SUN B60** prodotti nella Gigafactory di Catania, l'impianto sfrutta la tecnologia bifacciale per catturare **sia la luce diretta sia quella riflessa dal suolo**, aumentando la resa complessiva e l'efficienza del sistema.

I moduli **3SUN** si distinguono per **elevata efficienza, affidabilità e stabilità** delle prestazioni nel tempo, caratteristiche fondamentali per un impianto di scala industriale.

L'impianto è stato integrato con un **sistema di accumulo da 1,1 MWh**, che permette di ottimizzare l'utilizzo dell'energia prodotta, immagazzinandola durante le ore di maggiore irraggiamento per renderla disponibile nei momenti di picco del fabbisogno.

Il progetto è stato sviluppato da **Kennew Srl** che ne ha curato l'intero processo realizzativo: dalla progettazione alla messa in esercizio.

L'integrazione tra i moduli **3SUN**, gli inverter e il sistema di storage ha permesso di creare un'**infrastruttura energetica flessibile e scalabile**, perfettamente dimensionata per sostenere i carichi energetici e garantire elevati standard qualitativi lungo tutta la filiera.



Installazione impianto presso Finissaggio & Tintoria Ferraris S.p.A.



Impianto installato presso Finissaggio & Tintoria Ferraris S.p.A.

## Risultato. Maggiore autonomia energetica e stabilità operativa.

L'adozione della tecnologia HJT CORE-H® dei moduli 3SUN ha consentito a **Finissaggio & Tintoria Ferraris** di raggiungere un **livello di autoconsumo del 46%**, rafforzando la gestione energetica dello stabilimento. La produzione annua stimata, superiore a 1.225.800 kWh, si traduce in una **riduzione concreta dei costi energetici** e in una minore esposizione alle variazioni del mercato elettrico.

L'integrazione con il sistema di accumulo consente di gestire i flussi energetici in modo più efficiente, supportando la produzione anche nelle fasi di massima richiesta. La stabilità delle prestazioni assicura una **programmazione precisa e prevedibile**, fattore determinante per preservare gli elevati standard qualitativi della tintoria.

La collaborazione strategica tra **3SUN**, **Finissaggio & Tintoria Ferraris**, **Kennew** e **Sungrow** ha portato alla realizzazione di un sistema energetico integrato, capace di generare valore concreto. L'intervento garantisce un equilibrio tra il rispetto per l'ecosistema locale, la sicurezza della continuità produttiva e la generazione di profitto.



Foto dell'impianto dopo l'installazione del sistema fotovoltaico 3SUN



Francesco Ferraris  
Managing Director Finissaggio  
e Tintoria Ferraris



*L'impianto agrivoltaico da 2,1 MWp con sistema di accumulo da 1,1 MWh è per noi un progetto strategico. Tra i partner scelti, 3SUN ha avuto un ruolo centrale: con il coordinamento di Kennew abbiamo collaborato in modo eccellente."*